



COSA

i INTERMÁQUINAS

+de **(80)** Anos

Trazendo o Futuro até Você!

Máquinas CNC



Tornos CNC Horizontal

Modelo	Unid.	NL161	NL251	NL251P	NL252	NL252P
Diâmetro de torneamento	mm	320	360	320	360	360
Comprimento de torneamento	mm	320	330	330	550	550
Velocidade do Spindle	rpm	6000	5000	5000	500	5000
Fixação da placa	ASA	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6
Placa hidráulica diâmetro	pol.	6	8 (10)	8(10)	8(10)	8(10)
Torre	qtde	8 (12)	8(12)	12	8 (12)	12
Ferramenta acionada	-	não	não	não	não	não
Eixo Y	-	não	não	não	não	não
Sub Spindle	-	não	não	não	não	não
Contra Ponto	Morse	4	4	4	4	4
Potência	KW	5/7,5 (7,5/11)	7,5/11(11/15)	11/15(15/18,5)	7,5/11(11/15)	11/15(15/18,5)



Tornos CNC Horizontal

Modelo	Unid.	NL252	NL252P	NL253	NL253P	NL403
Diâmetro de torneamento	mm	360	360	360	320	500
Comprimento de torneamento	mm	550	550	810	810	770
Velocidade do Spindle	rpm	500	5000	5000	4000	3500
Fixação da placa	ASA	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8
Placa hidráulica diâmetro	pol.	8(10)	8(10)	8(10)	8(10)	10 (12)
Torre	qtde	8 (12)	12	8(12)	12	12
Ferramenta acionada	-	não	não	não	não	não
Eixo Y	-	não	não	não	não	não
Sub Spindle	-	não	não	não	não	não
Contra Ponto	Morse	4	4	5	5	5
Potência	KW	7,5/11(11/15)	11/15(15/18,5)	11/15(15/18,5)	11/15(15/18,5)	15/18,5



Torno CNC Horizontal

Modelo	Unid.	NL405	NL502M	NL504M	NL634M	NL635M
Diâmetro de torneamento	mm	500	400	400	560	560
Comprimento de torneamento	mm	1250	500	1000	1000	1500
Velocidade do Spindle	rpm	3500	3500	3500	2000	2000
Fixação da placa	ASA	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
Placa hidráulica diâmetro	pol.	10(12)	10(12)	10(12)	12	12
Torre	qtde	12	12 (BMT65)	12 (BMT65)	12 (BMT65)	12 (BMT65)
Ferramenta acionada	-	não	sim	sim	sim	sim
Eixo Y	-	não	não	não	não	não
Sub Spindle	-	não	não	não	não	não
Contra Ponto	Morse	5	5	5	5	5
Potência	KW	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5



Torno CNC Horizontal

Modelo	Unid.	NL638M	NL638M	NL301Y	NL302Y	NL403Y
Diâmetro de torneamento	mm	560	560	300	300	400
Comprimento de torneamento	mm	2000	3000	300	550	700
Velocidade do Spindle	rpm	2000	2000	5000	5000	3500
Fixação da placa	ASA	A2-11	A2-11	A2-6	A2-8	A2-8
Placa hidráulica diâmetro	pol.	12	12	8	10	10
Torre	qtde	12 (BMT65)	12 (BMT65)	12 (BMT55)	12 (BMT55)	12 (BMT55)
Ferramenta acionada	-	sim	sim	sim	sim	sim
Eixo Y	-	não	não	sim	sim	sim
Sub Spindle	-	não	não	não	não	não
Contra Ponto	Morse	5	5	5	5	5
Potência	KW	15/18,5	15/18,5	nov/15	15/18,5	15/18,5

() = opcional
 S = Sub spindle
 P = Versão maior

M - Ferramenta acionada
 Z - Caixa engrenada
 G = sistema gang

L - Servo contra ponto
 V - Motor spindle /built in
 T - Dupla torre

U - 5 eixos

Tornos CNC Horizontal



Modelo	Unid.	NL403SY	NL405SY	NL634Y	NL635Y	NL636Y
Diâmetro de torneamento	mm	300	400	560	560	560
Comprimento de torneamento	mm	600	1180	860	1360	1860
Velocidade do Spindle	rpm	3500	3500	2000	2000	2000
Fixação da placa	ASA	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11
Placa hidráulica diâmetro	pol.	10	10	12	12	12
Torre	qtde	12 (BMT55)	12 (BMT55)	12 (BMT65)	12 (BMT65)	12 (BMT65)
Ferramenta acionada	-	sim	sim	sim	sim	sim
Eixo Y	-	sim	sim	sim	sim	sim
Sub Spindle	-	sim	sim	não	não	não
Contra Ponto	Morse	sim	não	sim	sim	sim
Potência	KW	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5

Torno CNC Horizontal



Modelo	Unid.	NL638Y	NLT322SY	NLM5012U	NL161V	NLH202LV
Diâmetro de torneamento	mm	560	314	500	320	300
Comprimento de torneamento	mm	2860	550	1200	320	560
Velocidade do Spindle	rpm	2000	4500	3500	6000	4600
Fixação da placa	ASA	A2-11	A2-6	A2-8	A2-5	A2-6
Placa hidráulica diâmetro	pol.	12	8	10	6(8)	8(10)
Torre	qtde	12 (BMT65)	12 (BMT65)X2	HSK-63	8	12
Ferramenta acionada	-	sim	sim	sim	não	não
Eixo Y	-	sim	sim	não	não	não
Sub Spindle	-	não	sim	sim	não	não
Contra Ponto	Morse	sim	não	não	não	não
Potência	KW	15/18,5	22/25 built in	18,5/22	11,6/14,4	11/15

Torno CNC Barramento Paralelo



Modelo	Unid.	NL8515	NL8530	NL8550	NL10015	NL10030
Diâmetro de torneamento	mm	850	850	850	1000	1000
Comprimento de torneamento	mm	1500	3000	5000	1500	3000
Velocidade do Spindle	rpm	630	630	630	500	500
Fixação da placa	ASA	A2-11	A2-11	A2-11	A2-15	A2-15
Placa manual diâmetro	mm	80	800	800	1000	1000
Torre	qtde	4	4	4	4	4
Ferramenta acionada	-	não	não	não	não	não
Eixo Y	-	não	não	não	não	não
Sub Spindle	-	não	não	não	não	não
Contra Ponto	Morse	6	6	6	6	6
Potência	KW	18,5/22	18,5/22	18,5/22	18,5/22	22/25

Torno CNC Barramento Paralelo



Modelo	Unid.	NL10050	NL12515	NL12530	NL12550	NL16030
Diâmetro de torneamento	mm	1000	1250	1250	1250	1300
Comprimento de torneamento	mm	5000	1500	3000	5000	3000
Velocidade do Spindle	rpm	500	500	500	500	450
Fixação da placa	ASA	A2-15	A2-15	A2-15	A2-15	A2-20
Placa manual diâmetro	mm	1000	1000	1000	1000	1400
Torre	qtde	4	4	4	4	4
Ferramenta acionada	-	não	não	não	não	não
Eixo Y	-	não	não	não	não	não
Sub Spindle	-	não	não	não	não	não
Contra Ponto	Morse	6	6	6	6	100 mm
Potência	KW	22/25	22/25	22/25	22/25	66

Torno CNC Barramento Paralelo



Modelo	Unid.	NL16060	NL20050	NL20060
Diâmetro de torneamento	mm	1300	1600	1600
Comprimento de torneamento	mm	6000	5000	6000
Velocidade do Spindle	rpm	450	450	450
Fixação da placa	ASA	A2-20	A2-20	A2-20
Placa manual diâmetro	mm	1400	1400	1400
Torre	qtde	4	4	4
Ferramenta acionada	-	não	não	não
Eixo Y	-	não	não	não
Sub Spindle	-	não	não	não
Contra Ponto	Morse	100 mm	100 mm	100 mm
Potência	KW	66	66	66

() = opcional
S = Sub spindle
P = Versão maior

M - Ferramenta acionada
Z - Caixa engrenada
G = sistema gang

L - Servo contra ponto
V - Motor spindle / built in
T - Dupla torre

U - 5 eixos



Centro de Usinagem CNC Vertical

Modelo	Unid.	VM740SA/HA	VM1050S/H	VM1155S/H	VM1160S/H
Dimensão da mesa	mm	750x420	1000x520	1100x550	1200x600
Peso suportado na mesa	kg	350	650	700	750
Cursos em X - Y - Z	mm	650/420/500	850/520/560	1000/600/560	1000/600/560
Avanço rápido em X - Y - Z	m/min	40/40/30	36/36/36	36/36/30	36/36/30
Potência do spindle	KW	5.5/7.5	7.5/11 (11/15)	7.5/11 (11/15)	7.5/11 (11/15)
Rotação do Spindle	rpm	10000	8000 (10000)	8000 (10000)	8000 (10000)
Cone do Spindle	BT	40	40	40	40
Trocador de ferramentas	qtde	20	24	24	24
Peso do Centro de Usinagem	kg	3800	5600	5800	6800
Eixos B e C	-	-	-	-	-



Centro de Usinagem CNC Vertical

Modelo	Unid.	VM1260S/H	VM1270S/H	VM1370S/H	VM1580S/H
Dimensão da mesa	mm	1300x600	1200x700	1400x700	1500x800
Peso suportado na mesa	kg	750	800	1100	1250
Cursos em X - Y - Z	mm	1000/600/600	1100/700/600	1300/700/700	1350/800/700
Avanço rápido em X - Y - Z	m/min	36/36/30	30/30/24	24/24/20(S)/30/30/24(H)	24/24/20(S)/30/30/24(H)
Potência do spindle	KW	11/15	11/15	11/15	15/18.5
Rotação do Spindle	rpm	8000 (10000)	8000 (10000)	8000 (10000)	6000
Cone do Spindle	BT	40(50)	40(50)	40(50)	50
Trocador de ferramentas	qtde	24	24	24	24
Peso do Centro de Usinagem	kg	7200	8000	9500	11000
Eixos B e C	-	-	-	-	-



Centro de Usinagem CNC Vertical

Modelo	Unid.	VM1780S/H	VM1880S/H	VM640D	VM740SL/HL
Dimensão da mesa	mm	1700x800	1800x800	640x400	750x420
Peso suportado na mesa	kg	1500	1750	250	350
Cursos em X - Y - Z	mm	1500/800/700	1700/850/700	510/400/350	650/420/500
Avanço rápido em X - Y - Z	m/min	24/24/20(S)/30/30/24(H)	24/24/20	60/60/60	48/48/48
Potência do spindle	KW	15/18.5	15/18.5	3.7/5.5	5.5/7.5
Rotação do Spindle	rpm	6000	6000	20000	12000 (15000)
Cone do Spindle	BT	50	50	30	40
Trocador de ferramentas	qtde	24	24	16	20
Peso do Centro de Usinagem	kg	13000	14200	3000	3800
Eixos B e C	-	-	-	-	-



Centro de Usinagem CNC Vertical

Modelo	Unid.	VM10500SL/HL	VM1155SL/HL	VM1270SL/HL	VM1050V
Dimensão da mesa	mm	1000x520	1100x550	1200x700	1000x520
Peso suportado na mesa	kg	550	600	800	550
Cursos em X - Y - Z	mm	850/520/560	1000/550/560	1100/700/600	850/520/560
Avanço rápido em X - Y - Z	m/min	48/48/48	48/48/48	36/36/30	40/40/30
Potência do spindle	KW	7.5/11	7.5/11	11/15	16
Rotação do Spindle	rpm	12000 (15000)	12000 (15000)	12000 (15000)	15000 (18000) (24000)
Cone do Spindle	BT	40	40	40	40 (HSK A63)
Trocador de ferramentas	qtde	24	24	24	24
Peso do Centro de Usinagem	kg	5500	5800	8000	5600
Eixos B e C	-	-	-	-	-



Centro de Usinagem CNC Vertical

Modelo	Unid.	VM1155V	VM1160V	VM1580V	VM1780V
Dimensão da mesa	mm	1000x550	1200x600	1500x800	1700x800
Peso suportado na mesa	kg	600	750	1250	1500
Cursos em X - Y - Z	mm	1000/550/560	1000/600/600	1350/800/700	1500/800/700
Avanço rápido em X - Y - Z	m/min	40/40/36	36/36/36	30/30/24	30/30/24
Potência do spindle	KW	16	15/18.5	18.5/26	18.5/26
Rotação do Spindle	rpm	15000 (18000) (24000)	15000 (18000) (24000)	15000 (18000) (24000)	15000 (18000) (24000)
Cone do Spindle	BT	40 (HSK A63)	40 (HSK A63)	40 (HSK A63)	40 (HSK A63)
Trocador de ferramentas	qtde	24	24	24	24
Peso do Centro de Usinagem	kg	5800	6200	11000	13000
Eixos B e C	-	-	-	-	-

S/H = standard guias lineares
 A = versão com upgrade
 L = direct drive
 VD(L) = maior precisão

XC/C = mesa fixa
 SR/HR/RZ = guias prismáticas
 F = 5 eixos
 B = tipo portal

YM/Sn/VG = aplicação industrial
 D = duplo spindle



Centro de Usinagem CNC Vertical

Modelo	Unid.	VDL650L	VM2555XC	VM2555C	VM2575XC
Dimensão da mesa	mm	650X500	2700X550	2500X550	2700X700
Peso suportado na mesa	kg	300	800/m	1200	800/m
Cursos em X - Y - Z	mm	600/500/300	2500/500/520	2000/550/600	2000/750/750
Avanço rápido em X - Y - Z	m/min	60/60/60	60/30/30	30/30/24	35/25/25
Potência do spindle	KW	8.5	7.5/11	15	15/18.5
Rotação do Spindle	rpm	30000	12000	15000	12000
Cone do Spindle	BT	KSK E40	40	40	BBT40
Trocador de ferramentas	qtde	16	20	24	24
Peso do Centro de Usinagem	kg	5500	8500	10500	11000
Eixos B e C	-	-	-	-	-



Centro de Usinagem CNC Vertical

Modelo	Unid.	VM4550XC	VM4550XC	VM1150SR/HR	VM1360SR/HR
Dimensão da mesa	mm	4500X550	4500X500	1100X520	1350X600
Peso suportado na mesa	kg	800/m	800/m	750	1000
Cursos em X - Y - Z	mm	4500/500/520	4500/500/600	1000/520/560	1200/600/600
Avanço rápido em X - Y - Z	m/min	50/30/30	50/30/30	20/20/18	20/20/18
Potência do spindle	KW	7.5/11	15/18.5	7.5/11	11./15
Rotação do Spindle	rpm	12000	14000	8000	8000
Cone do Spindle	BT	40	BBT40	40	40
Trocador de ferramentas	qtde	20	16	24	24
Peso do Centro de Usinagem	kg	12000	12000	7000	9000
Eixos B e C	-	-	Eixo B Swing	-	-



Centro de Usinagem CNC Vertical

Modelo	Unid.	VM1360RZ	VM1780SR/HR	VM1780RZ	VM350FA
Dimensão da mesa	mm	1350X600	1700X800	1700X800	diam 350
Peso suportado na mesa	kg	1000	1500	1500	200
Cursos em X - Y - Z	mm	1200/600/600	1500/800/680	1500/800/680	350/450/350
Avanço rápido em X - Y - Z	m/min	20/20/18	18/18/15	18/18/15	48/48/48
Potência do spindle	KW	11./15	15/18.5	15/18.5	11.
Rotação do Spindle	rpm	6000 (engrenado)	6000	6000 (engrenado)	24000
Cone do Spindle	BT	50	50	50	30
Trocador de ferramentas	qtde	24	24	24	16
Peso do Centro de Usinagem	kg	9000	13000	13300	5000
Eixos B e C	-	-	-	-	A / C



Centro de Usinagem CNC Vertical

Modelo	Unid.	VM450FA	VM850FA	VM800FA	VM12100B
Dimensão da mesa	mm	diam 450	diam 650	diam 800	1200x1000
Peso suportado na mesa	kg	300	500	1500	2000
Cursos em X - Y - Z	mm	450/500/400	650/715/500	800/1000/600	1200/1200/600
Avanço rápido em X - Y - Z	m/min	48/48/40	48/48/40	48/48/40	30/30/24
Potência do spindle	KW	15.	15.	22.	22.
Rotação do Spindle	rpm	16000	16000	15000	5000
Cone do Spindle	BT	40	40	HSK A63	50
Trocador de ferramentas	qtde	24	24	30	24 (disco)
Peso do Centro de Usinagem	kg	8000	13000	16000	15000
Eixos B e C	-	A / C	A / C	A / C	A / C



Centro de Usinagem CNC Vertical

Modelo	Unid.	VM400YM	VM1050SM	VM1160SM	VM12700SM	VM1260VD duplo spindle
Dimensão da mesa	mm	diam 450	1000x520	1100x600	1200x600	1300x600
Peso suportado na mesa	kg	250	550	750	800	700
Cursos em X - Y - Z	mm	700/440/300	720x550x520	850x600x520	920x555x560	1100x600x600
Avanço rápido em X - Y - Z	m/min	36/36/36	48/48/48	36/36/30	30/30/24	36/36/36
Potência do spindle	KW	7.5/11 (11/15)	7.5/11 (11/15)	7.5/11 (11/15)	7.5/11 (11/15)	18.5
Rotação do Spindle	rpm	12000	12000	12000	12000	15000
Cone do Spindle	BT	40	40	40	40	40
Trocador de ferramentas	qtde	24	24	24	24	2-30 (disco)
Peso do Centro de Usinagem	kg	5500	5600	6800	8000	8800
Eixos B e C	-	-	-	-	-	-

SH=standard guias lineares
A= versão com upgrade
L= direct drive
VD(L)= maior precisão

XC/C= mesa fixa
SR/HR/RZ= guias prismáticas
F= 5 eixos
B= tipo portal

YM/Sm/VG= aplicação industrial
D= duplo spindle

Centro de Usinagem CNC Horizontal



Modelos	Unid.	HM50TSA (63TEA)	HM63TS	HM63TD	HM6380TD
Dimensão do pallet	mm	500x500 (630x630)	630x630	2x 630x630	2x 630x800
Peso suportado no pallet	kg	700 (1000)	1200	1200	1200
Indexação do pallet	grau	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)
Dimensão da peça a ser usinada	mm	1000x800 (1200x1000)	1000x1000	1000x1000	1000x1000
Curso X - Y - Z	mm	850x750x750 (1000x800x800)	1000x850900	1000x850900	1000x850900
Avanço rápido	m/min	30/20/30 (30/24/30)	20/20/20 (30/30/30)	20/20/20 (30/30/30)	20/20/20 (30/30/30)
Potência do spindle	KW	15/18.5	15/18.5 (18.5/22)	15/18.5 (18.5/22)	15/18.5 (18.5/22)
Rotação do spindle	rpm	6000	4500	4500	4500
Trocador de ferramentas	qtde	24 (30) Disco	40	40	40
Cone do spindle	BT	50	50	50	50
Peso do Centro de Usinagem	Kg	10000	16000	18000	19000
Exos AEB	-	-	-	-	-

Centro de Usinagem CNC Horizontal



Modelos	Unid.	HM80TSA	HM80TS	HM80TD	HM8080TD
Dimensão do pallet	mm	800x800	800x800	2X 800x800	2X 800x800
Peso suportado no pallet	kg	1600	1600	1600	1600
Indexação do pallet	grau	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)
Dimensão da peça a ser usinada	mm	1800x1000	1300x1300	1200x1200	1750x1300
Curso X - Y - Z	mm	1400x1000x1000	1400x1050x1050	1400x1050x1050	1400x1050x1050
Avanço rápido	m/min	20/20/20 (30/30/30)	16/16/16 (24/24/24)	16/16/16 (24/24/24)	16/16/16 (24/24/24)
Potência do spindle	KW	15/18.5 (22/26)	15/18.5 (22/26)	15/18.5 (22/26)	15/18.5 (22/26)
Rotação do spindle	rpm	4500	4500	4500	4500
Trocador de ferramentas	qtde	40	40	40	40
Cone do spindle	BT	50	50	50	50
Peso do Centro de Usinagem	Kg	16000	20000	22000	22000
Exos AEB	-	-	-	-	-

Centro de Usinagem CNC Horizontal



Modelos	Unid.	HM100TS	HM100TD	HM100TL	HM125TS
Dimensão do pallet	mm	1000x1000	2X 1000x1000	1000x1000	1250x1250
Peso suportado no pallet	kg	2000	2000	3000	4000
Indexação do pallet	grau	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)
Dimensão da peça a ser usinada	mm	1300x1300	1300x1300	2000x2000	2000 x 2000
Curso X - Y - Z	mm	1600x1100x1100	1600x1100x1100	2100x1300x1300	2200x1500x1500
Avanço rápido	m/min	16/16/16 (24/24/24)	16/16/16 (24/24/24)	20/20/20	20/20/20
Potência do spindle	KW	15/18.5 (22/26)	15/18.5 (22/26)	22/35	22/35
Rotação do spindle	rpm	4500	4500	4500	4500
Trocador de ferramentas	qtde	40	40	40	40
Cone do spindle	BT	50	50	50	50
Peso do Centro de Usinagem	Kg	21000	23000	33000	34000
Exos AEB	-	-	-	-	-

Centro de Usinagem CNC Horizontal



Modelos	Unid.	HM125TSA	HM125TBS	HM125TD	HM125TBD
Dimensão do pallet	mm	1250x1250	1250x1250	2 x 1250x1250	2 x 1250x1250
Peso suportado no pallet	kg	4000	4000	4000	4000
Indexação do pallet	grau	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)
Dimensão da peça a ser usinada	mm	2000 x 2000	2000 x 2000	2000 x 1800	2000 x 1800
Curso X - Y - Z	mm	2200x1500x1500	2200x1500x1500x 500(W)	2200x1500x1500	2200x1500x1500x 500(W)
Avanço rápido	m/min	20/20/20	20/20/20/5	20/20/20	20/20/20/5
Potência do spindle	KW	22/35	22/35	22/35	22/35
Rotação do spindle	rpm	4500	3500	4500	3500
Trocador de ferramentas	qtde	40	40	40	40
Cone do spindle	BT	50	50	50	50
Peso do Centro de Usinagem	Kg	31000	35000	35000	36000
Exos AEB	-	-	-	-	-

S- pallet simples
 D- duplo pallet
 T- Tipo T
 EA/A- versão upgrade

L- curso maior
 B- com eixo para furo
 F/U- 5 eixos

Centro de Usinagem CNC Horizontal



Modelos	Unid.	HE50S	HE50D	HE50DA	HE63S
Dimensão do pallet	mm	500x500	2X 500X500	2 X 500X500	630x630
Peso suportado no pallet	kg	500	500	500	1200
Indexação do pallet	grau	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)
Dimensão da peça a ser usinada	mm	diam 800 / 1000	diam 800 / 1000	diam 800 / 1000	diam 1250 / 1300
Curso X - Y - Z	mm	730/730/800	730/730/800	750/750/800	1250/1000/1100
Avanço rápido	m/min	60/60/60	60/60/60	40/40/40	60/60/60
Potência do spindle	KW	18.5/37	18.5/37	15/18.5	26./45
Rotação do spindle	rpm	12000	12000	6000	10000
Trocador de ferramentas	qtde	40	40	24 disco	40
Cone do spindle	BT	40	40	50	50
Peso do Centro de Usinagem	Kg	11000	12000	12000	20000
Eixos AEB	-	-	-	-	-

Centro de Usinagem CNC Horizontal



Modelos	Unid.	HE63D	HE80S	HE80D	HE65EF
Dimensão do pallet	mm	2x 630x630	800x800	2x800x800	650x650
Peso suportado no pallet	kg	1200	1600	1600	1000
Indexação do pallet	grau	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)	1o.x360 (0.001o.x360)	0.001o.x360
Dimensão da peça a ser usinada	mm	diam 1050 / 1300	diam 1600 / 1800	diam 1450 / 1450	diam 1500 / 925 (eixo B horizontal)
Curso X - Y - Z	mm	1250/1000/1100	1400/1300/1400	1400/1300/1400	1350/1200/700
Avanço rápido	m/min	60/60/60	60/60/60	60/60/60	60/60/60
Potência do spindle	KW	26./45	26./45	26./45	26./45
Rotação do spindle	rpm	10000	10000	10000	10000
Trocador de ferramentas	qtde	40	40	40	40
Cone do spindle	BT	50	50	50	50
Peso do Centro de Usinagem	Kg	20500	21000	22000	21000
Eixos AEB	-	-	-	-	-

Centro de Usinagem CNC Horizontal



Modelos	Unid.	HE80EF	HP80F	HM80TF	HM100TLU	HM125TU
Dimensão do pallet	mm	800x800	diam 800	diam 800	1000x1000	1250x 1250
Peso suportado no pallet	kg	2500(B) 600C	1000	700	2000	4000
Indexação do pallet	grau	0.001o.x360	0.001o.x360	0.001o.x360	0.001o.x360	0.001o.x360
Dimensão da peça a ser usinada	mm	diam 1600 C	diam 1850/1840	diam 800 / 750	diam 2000 / 2000	diam 2000 / 2000
Curso X - Y - Z	mm	1400/1300/1400	1500/1325/660	1200/1100/1100	2100/1300/1300	2200/1500/1500
Avanço rápido	m/min	60/60/60	120/120/120	20/20/20	20/20/20	20/20/20
Potência do spindle	KW	26./45	40./60	20	20	20
Rotação do spindle	rpm	10000	10000	10000	15000	15000
Trocador de ferramentas	qtde	40	40	40	60	60
Cone do spindle	BT	50	HSK-A100	HSK-A100	HSK-A63	HSK-A63
Peso do Centro de Usinagem	Kg	21500	28000	21000	34000	35000
Eixos AEB	-	-	-	-	-	-

S- pallet simples
D- duplo pallet
T- Tipo T
EVA- versão upgrade

L- curso maior
B- com eixo para furo
F/U- 5 eixos



Centros de Usinagem Tipo Portal - Dupla Coluna

Modelo	Unid.	PM1220HA	PM1230HA	PM1530HA	PM1830HA	PM1840HA	PM2030HA
Dimensão da mesa	mm	1200x2000	1200x3000	1500x3000	1800x3000	1800x4000	2000x3000
Capacidade peso na mesa	kg	3500	5500	7000	10000	12000	16000
Curso em X	mm	2200	3200	3200	3200	4200	3200
Curso em Y	mm	1500 (1700)	1500 (1700)	1900	2700	2700	3200
Curso em Z	mm	800	800	800	800 (1000)	800 (1000)	1000 (1250)
Distância entre coluna	mm	1400 (1600)	1400 (1600)	1800	2300	2300	2800 (3200)
Cone do spindle	BT	50	50	50	50	50	50
Velocidade do Spindle	rpm	40-6000	40-6000	40-6000	40-6000	40-6000	40-6000
Máximo torque do Spindle	Nm	788/1295	788/1295	788/1295	525/647 (770/910)	525/647 (770/910)	770/910
Potência do spingie	KW	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5 [22/26]	15/18.5 [22/26]	22/26
Dimensão do Ram	mm	440x400	440x400	440x400	400x400	400x400	440x400
Avanço rápido em X/Y/Z	m/min	24/24/15	15/24/15	12/24/15	20/18/15	15/18/15	15/15/12
Trocador de ferramentas (opcional)	qtde	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)
Peso	kg	19000	23000	25000	30000	35000	41000



Centros de Usinagem Tipo Portal - Dupla Coluna

Modelo	Unid.	PM2040HA	PM2060HA	PM2080HA	PM2540HA	PM2560HA	PM2580HA
Dimensão da mesa	mm	2000x4000	2000x6000	2000x8000	2500x4000	2500x6000	2500x8000
Capacidade peso na mesa	kg	20000	26000	28000	22000	30000	35000
Curso em X	mm	4200	6200 (6500)	8500	4200	6200 (6500)	8500
Curso em Y	mm	3200	3200	3200	3200	3700 (4200)	3700 (4200)
Curso em Z	mm	1000 (1250)	1000 (1250)	1000 (1250)	1000 (1250)	1000 (1250)	1000 (1250)
Distância entre coluna	mm	2800 (3200)	2800 (3200)	2800 (3200)	2800 (3200)	3300 (3800)	3300 (3800)
Cone do spindle	BT	50	50	50	50	50	50
Velocidade do Spindle	rpm	40-6000	40-6000	40-6000	40-6000	40-6000	40-6000
Máximo torque do Spindle	Nm	770/910	770/910	770/910	770/910	770/910	770/910
Potência do spingie	KW	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
Dimensão do Ram	mm	440x400	440x400	440x400	440x400	440x400	440x400
Avanço rápido em X/Y/Z	m/min	15/15/12	12/15/12	10/15/10	41255	41255	41253
Trocador de ferramentas (opcional)	qtde	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)
Peso	kg	45000	55000	65000	50000	65000	85000



Centros de Usinagem Tipo Portal - Dupla Coluna

Modelo	Unid.	PM3040HA	PM3060HA	PM3080HA	PM30100HA	PM1320HC	PM1330HC
Dimensão da mesa	mm	3000x4000	3000x6000	3000x8000	3000x10000	1300x2100	1300x3100
Capacidade peso na mesa	kg	25000	35000	40000	45000	3500	8000
Curso em X	mm	4200	6200 (6500)	8500	10500	2200	3200
Curso em Y	mm	4200 (4600)	4200 (4600)	4200 (4600)	4200 (4600)	1500	1500
Curso em Z	mm	1250	1250	1250	1250	800	800
Distância entre coluna	mm	3800 (4200)	3800 (4200)	3800 (4200)	3800 (4200)	1600	1600
Cone do spindle	BT	50	50	50	50	BBT50	BBT50
Velocidade do Spindle	rpm	40-6000	40-6000	40-6000	40-6000	40-8000	40-8000
Máximo torque do Spindle	Nm	770/910	770/910	770/910	770/910	352/470	352/470
Potência do spingie	KW	22/26	22/26	22/26	22/26	15/18.5	15/18.5
Dimensão do Ram	mm	440x400	440x400	440x400	440x400	400X395	400X395
Avanço rápido em X/Y/Z	m/min	41255	41255	41253	41251	24/24/15	15/24/15
Trocador de ferramentas (opcional)	qtde	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40)	24 (32/40)
Peso	kg	55000	70000	90000	100000	16500	18500



Centros de Usinagem Tipo Portal - Dupla Coluna

Modelo	Unid.	PM1525HC	PM1530HC	PM2030HC	PM2040HC	PM2050HC	PM2080HC
Dimensão da mesa	mm	1500x2600	1500x3100	2000x3000	2000x4000	2000x5000	2000x6000
Capacidade peso na mesa	kg	8000	8000	14000	18000	22000	24000
Curso em X	mm	2700	3200	3200	4200	5200	6200
Curso em Y	mm	1700	1700	2700	2700	2700	2700
Curso em Z	mm	800	800	1000 (1250)	1000 (1250)	1000 (1250)	1000 (1250)
Distância entre coluna	mm	1800	1800	2800	2800	2800	2800
Cone do spindle	BT	BBT50	BBT50	50	50	50	50
Velocidade do Spindle	rpm	40-8000	40-8000	40-6000	40-6000	40-6000	40-6000
Máximo torque do Spindle	Nm	352/470	352/470	770/910	770/910	770/910	770/910
Potência do spingie	KW	15/18.5	15/18.5	22/26	22/26	22/26	22/26
Dimensão do Ram	mm	400X395	400X395	400X400	400X400	400X400	400X400
Avanço rápido em X/Y/Z	m/min	15/24/15	12/24/15	15/20/15	15/20/15	12/20/15	12/20/15
Trocador de ferramentas (opcional)	qtde	24 (32/40)	24 (32/40)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)
Peso	kg	18500	19000	34000	38000	41000	46000

Ha - Standard
 HC/HP - Versão Upgrade
 L - Direct Drive
 V - Built In

HZ - Fresagem pesada
 SC - Fresagem super pesada
 M - Coluna movimenta
 PME - Indústria EV

PMG - Alta precisão
 PMB - Tipo ponte (Bridge)
 PMW - Com eixo W
 PMD - para Moldes e Ferramentas

U - Spindle Universal
 T - com mesa com giro (rotary table)
 D - Duplo Ram
 L (PMB) - com motor linear



Centros de Usinagem Tipo Portal - Dupla Coluna

Modelo	Unid.	PM2550HC	PM2560HC	PM2580HC	PM1320HP	PM1330HP	PM1525HP
Dimensão da mesa	mm	2500x5000	2500x6000	2500x8000	1300x2100	1300x3100	1500x2800
Capacidade peso na mesa	kg	25000	28000	32000	3500	8000	8000
Curso em X	mm	5200	6500	8500	2200	3200	2700
Curso em Y	mm	3200 (3700) (4200)	3200 (3700) (4200)	3200 (3700) (4200)	1500	1500	1700
Curso em Z	mm	1000 (1250)	1000 (1250)	1000 (1250)	800	800	800
Distância entre coluna	mm	3300 (3800)	3300 (3800)	3300 (3800)	1600	1600	1800
Cone do spindle	BT	50	50	50	50	50	50
Velocidade do Spindle	rpm	40-6000	40-6000	40-6000	40-6000	40-6000	40-6000
Máximo torque do Spindle	Nm	770/910	770/910	770/910	695/1147	695/1147	695/1147
Potência do spingle	KW	22/26	22/26	22/26	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Dimensão do Ram	mm	400X400	400X400	400X400	400X395	400X395	400X395
Avanço rápido em X/Y/Z	m/min	42353	12/15/15	10/15/15	2424/15	15/24/15	15/24/15
Trocador de ferramentas (opcional)	qtde	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40)	24 (32/40)	24 (32/40)
Peso	kg	50000	55000	65000	16500	18500	18500



Centros de Usinagem Tipo Portal - Dupla Coluna

Modelo	Unid.	PM1530HP	PM2030HP	PM2040HP	PM2050HP	PM2060HP	PM2550HP
Dimensão da mesa	mm	1500x300	2000x3000	2000x4000	2000x5000	2000x6000	2500x5000
Capacidade peso na mesa	kg	8000	16000	20000	23000	26000	5000
Curso em X	mm	3200	3200	4200	5200	6200	5200
Curso em Y	mm	1700	3200 (3700)	3200 (3700)	3200 (3700)	3200 (3700)	3700 (4200)
Curso em Z	mm	800	1000 (1250)	1000 (1250)	1000 (1250)	1000 (1250)	1000 (1250)
Distância entre coluna	mm	1800	2800 (3300)	2800 (3300)	2800 (3300)	2800 (3300)	3300 (3800)
Cone do spindle	BT	50	50	50	50	50	50
Velocidade do Spindle	rpm	40-6000	40-4500	40-4500	40-4500	40-4500	40-4500
Máximo torque do Spindle	Nm	695/1147	993/1177	993/1177	993/1177	993/1177	993/1177
Potência do spingle	KW	15/18.5	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
Dimensão do Ram	mm	400X395	400X400	400X400	400X400	400X400	400X400
Avanço rápido em X/Y/Z	m/min	12/24/15	15/15/15	15/15/15	12/15/15	12/15/15	12/15/15
Trocador de ferramentas (opcional)	qtde	24 (32/40)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)
Peso	kg	19000	34000	38000	41000	46000	50000



Centros de Usinagem Tipo Portal - Dupla Coluna

Modelo	Unid.	PM2560HP	PM2580HP	PM3050HP	PM3060HP	PM3080HP	PM0813L
Dimensão da mesa	mm	2500x6000	2500x8000	3000x5000	3000x6000	3000x8000	1300x900
Capacidade peso na mesa	kg	6000	8000	5000	6000	8000	1500
Curso em X	mm	6500	8500	5200	6500	8500	800
Curso em Y	mm	3700 (4200)	3700 (4200)	4200 (4600)	4200 (4600)	4200 (4600)	1300
Curso em Z	mm	1000 (1250)	1000 (1250)	1250	1250	1250	700
Distância entre coluna	mm	3300 (3800)	3300 (3800)	3800 (4200)	3800 (4200)	3800 (4200)	1400
Cone do spindle	BT	50	50	50	50	50	40
Velocidade do Spindle	rpm	40-4500	40-4500	40-4500	40-4500	40-4500	100-15000
Máximo torque do Spindle	Nm	993/1177	993/1177	993/1177	993/1177	993/1177	34/36
Potência do spingle	KW	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	11.7/15.8
Dimensão do Ram	mm	400x400	400x400	420x420	420x420	420x420	350x350
Avanço rápido em X/Y/Z	m/min	12/15/15	10/15/15	41255	41255	41253	24/24/24
Trocador de ferramentas (opcional)	qtde	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)
Peso	kg	55000	65000	55000	60000	68000	12000



Centros de Usinagem Tipo Portal - Dupla Coluna

Modelo	Unid.	PM1526L	PM2030L	PM2040L	PM2050L	PM2060L
Dimensão da mesa	mm	1500x2600	2000x3000	2000x4000	2000x5000	2000x6000
Capacidade peso na mesa	kg	8000	14000	18000	22000	24000
Curso em X	mm	2700	3200	4200	5200	6200
Curso em Y	mm	1700	2700	2700	2700	2700
Curso em Z	mm	700	1000	1000	1000	1000
Distância entre coluna	mm	1800	2800	2800	2800	2800
Cone do spindle	BT	40	50	50	50	50
Velocidade do Spindle	rpm	100-15000	100-10000	100-10000	100-10000	100-10000
Máximo torque do Spindle	Nm	34/36	140/165	140/165	140/165	140/165
Potência do spingle	KW	11.7/15.8	22/26	22/26	22/26	22/26
Dimensão do Ram	mm	350x350	450x400	450x400	450x400	450x400
Avanço rápido em X/Y/Z	m/min	15/24/24	15/15/15	15/15/15	12/15/15	12/15/15
Trocador de ferramentas (opcional)	qtde	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)	24 (32/40/60)
Peso	kg	18000	33000	37000	40000	45000

Ha - Standard
HC/HP - Versão Upgrade
L - Direct Drive
V - Built in

HZ - Fresagem pesada
SC - Fresagem super pesada
M - Coluna movimenta
PME - Indústria EV

PMG - Alta precisão
PMB - Tipo ponte (Bridge)
PMW - Com eixo W
PMD - para Moldes e Ferramentas

U - Spindle Universal
T - com mesa com giro (rotary table)
D - Duplo Ram
L (PMB) - com motor linear

Mandriladoras CNC

Modelo	Unid.	HB110	PB110S	PB110U	PB130S
Dimensão da mesa	mm	1250x1250	120x1400 (1440x1600)	120x1400 (1440x1600)	1800x2000 (2000x2500)
Peso sobre a mesa	kg	5000	5000 (8000)	20000 (25000)	20000 (25000)
Curso em X	mm	1600	2000 (2500)	2000 (2500)	3000 (4000)
Curso em Y	mm	1200	1600 (2000)	1600	2200 (3000)
Curso em Z	mm	1200	1400	1400	2000
Curso em V (Ram)	mm	O	O	O	O
Curso em W	mm	600	600	600	800
Curso em U (cabeçote radial)	mm	O	O	200 (+/-100)	O
Fuso	mm	110	110	110	130
Cone	BT	50	50	50	50
Potência do Spindle	KW	15/18.5	15/18.5	15/18.5	30/37
Rotação do Spindle	rpm	10.-2500	10.-2500	10.-1500	10.-2500
Torque	Nm	1214/1487	1214/1497	1480/1828	2389/2946



Mandriladoras CNC

Modelo	Unid.	PB130HA	PB130R	PB130U	PB160S
Dimensão da mesa	mm	1800x2000 (2000x2500)	2000x2500 (2500x3000)	1500x1800 (2000x2000) (2000x2500)	2000x2500
Peso sobre a mesa	kg	25000 (40000)	25000 (40000)	15000 (25000)	25000
Curso em X	mm	3000 (4000)	3000 (4000)	3000 (4000)	3000 (4000)
Curso em Y	mm	2200 (3000)	2000 (3000) (4000)	2000 (2500)	2200 (3000)
Curso em Z	mm	2000	2000	1600	2000
Curso em V (Ram)	mm	O	1000	O	O
Curso em W	mm	800	800	800	900
Curso em U (cabeçote radial)	mm	O	O	300 (+/- 150)	O
Fuso	mm	130	130	130	160
Cone	BT	50	50	50	50
Potência do Spindle	KW	37/45	31/37	22/30	37/45
Rotação do Spindle	rpm	10.-2500	10.-2500 (10-3000)	10.-1500	10.-2000
Torque	Nm	2942/3578	2827/3374	2600/3120	2943/3579

HB = Com todos movimentos na mesa
 PB = movimentação a coluna no eixo Z
 FB = Floor type
 S = Guias lineares

U - eixo para cabeçote de facear
 R = spindle com curso no ram
 A = com versão upgrade
 H = guias prismáticas



Mandriladoras CNC

Modelo	Unid.	PB160HA	PB160R	PB160U
Dimensão da mesa	mm	2000x2500	2500x3000 (3000x3000) (3000x4000)	2000x2000 (2000x2500)
Peso sobre a mesa	kg	25000	40000 (60000)	15000 (25000)
Curso em X	mm	3000 (4000)	4000 (5000) (6000)	3000 (4000)
Curso em Y	mm	2200 (3000)	3000 (4000)	2000 (2500) (3000)
Curso em Z	mm	2000	2000	1600
Curso em V (Ram)	mm	O	1000	O
Curso em W	mm	900	800	900
Curso em U (cabeçote radial)	mm	O	O	300 (+/- 150)
Fuso	mm	160	160	160
Cone	BT	50	50	50
Potência do Spindle	KW	37/45	44/51	30/37
Rotação do Spindle	rpm	10.-2000	10.-2000 (10-2500)	10/-1500
Torque	Nm	2942/3578	3080/3696	2677/3302

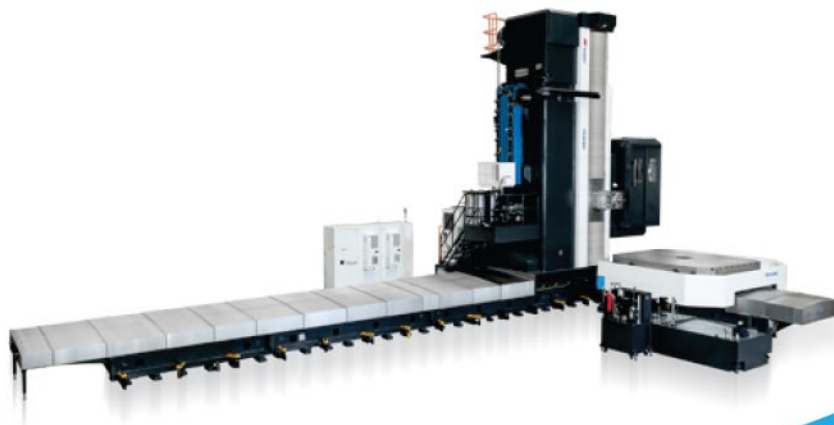


Mandriladora Floor Type

Modelo	Unid.	FB130	FB160	FB200
Mesa (opcional)	mm	2000 x 2500 (2500x3000)	2500x3000 (3000x3000) (3000x4000)	3000x4000 (3500x4000)
Peso sobre a mesa	kg	25000 (40000)	40000 (60000)	60000 (80000)
Curso em X curso da coluna	mm	6000 (pode aumentar de 1000 a 1000 mm)	8000 (pode aumentar de 1000 a 1000 mm)	10000 (pode aumentar de 1000 a 1000 mm)
Curso em Y	mm	2000 (3000) (4000)	3000 (4000)	5000 (6000) (7000)
Curso em Z	mm	1000	1000	1400
Curso em V (mesa)	mm	2000 (3000)	2000 (3000)	2000 (3000)
Curso em W	mm	800	800	1200
Curso em U (cabeçote radial)	mm	O	O	O
Fuso	mm	130	160	200
Cone	BT	50	50	50 (60)
Potência do Spindle	KW	31/37	44/51	81/100
Rotação do Spindle	rpm	10-2500 (10-3000)	10-2000 (10-2500)	10.-2000
Torque	Nm	2827/3374	3080/3572	4210/5197

HB = Com todos movimentos na mesa
PB = movimenta a coluna no eixo Z
FB = Floor type
S = Guias lineares

U - eixo para cabeçote de facear
R = spindle com curso no ram
A = com versão upgrade
H = guias prismáticas





COSA
i INTERMÁQUINAS

**Rua Eduardo Ferragut, 72 - Portal
Vinhedo - SP - CEP 13289-322
Telefones (19) 3886-3003
WhatsApp (19)98116-9955**

www.cosa.com.br

Nossos contatos:



**Assistência
Técnica**



**Serviços de
Calibração de
Máquinas**



**Serviços de
Calibração de
Metrologia**



**Vendas
Metrologia**



**Vendas
Máquinas
Operatrizes**

Acesse:

